



ULTRAROBUSTER FAHRZEUGSEITIGER MOBILER COMPUTER

MOTOROLA VC70N0

Ihr Lager steht im Mittelpunkt der Herstellung und des Auslieferungsprozesses. Fehler und Verzögerungen beim Transport der Materialien zum und vom Lager gefährden die Produktqualität, die Genauigkeit bei der Auftragsbefreiung sowie die Lieferzeiten. Außerdem kann dies zu erhöhten Kosten und einer schlechteren Qualität des Kundendienstes führen. Wie wäre es, wenn es eine Lösung gäbe, dank der die Bediener von Fahrzeugen für den Materialtransport alle Aufgaben noch effizienter und exakter ausführen könnten? Mit dem VC70N0 ist dies möglich. Der robuste VC70N0 ist für alle Herausforderungen gerüstet, die Fahrzeuge in Ihren Lagern begeben. Die Bediener erhalten Zugriff auf Echtzeit-Informationen, die erforderlich sind, um eine Verbesserung in Sachen Genauigkeit und Produktivität zu erreichen. Jetzt kann jede Bewegung eines Artikels durch ein einfaches Scannen des Barcodes überprüft werden. Sie sehen ganz genau, wann es im Regal gelagert, zur Fertigungsanlage gebracht, zur Lieferung fertig gemacht, verpackt oder versendet wird. Das Ergebnis? Produktivere Bediener. Höherer Durchsatz. Genaue Aufträge, die stets pünktlich ausgeliefert werden. Gesteigerte Zufriedenheit von Stammkunden.

Geeignet für all Ihre Fahrzeuge für den Materialtransport

Durch das kompakte Design werden Sicht und Sicherheit des Bedieners nicht beeinflusst. Das Gerät verfügt außerdem über einen großen Bildschirm mit viel Platz zum Anzeigen von Informationen, die für Bediener zum Optimieren der Produktivität und Genauigkeit erforderlich sind.

High-Speed W-LAN-Verbindung

Dank 802.11a/b/g/n werden die heute schnellsten verfügbaren WLAN-Verbindungen für erstklassige Applikationsleistungen - sowie einfache Integration in praktisch allen WLAN-Netzwerken unterstützt.

So werden auch Anwendungen mit zahlreichen Grafiken unterstützt

Dual-Core Prozessor (1 GHz), 2-GB-Flash-Speicher und SD-Kartensteckplatz für bis zu 32 GB garantieren die bestmögliche Leistung für anspruchsvolle Anwendungen sowie mit Motorola RhoMobile Suite erstellte kompatible Anwendungen.

Unser besonders robuster fahrzeugseitiger mobiler Computer

Für den Einsatz in extremen Lagerumgebungen, mit einer staub- und wasserdichten Versiegelung nach IP66, einer robusten Aluminiumkonstruktion, geeignet für den Einsatz in Kühlräumen, abgedichteter Steckverbinder. Getestet für extreme Stöße und Vibrationen.

Ein großes hochauflösendes Display zum einfachen Ablesen

Das 10,4 Zoll große, helle 600-NIT-Display mit hoher XGA-Auflösung von 1.024 x 768 Pixeln ist übersichtlich in nahezu allen Lichtverhältnissen - von Lagergängen bis hin zur Verlade Rampe und dem Lagerplatz.

Flexible Montage für nahezu alle Lagerfahrzeuge

Durch die U-Halterung und Kompatibilität mit Standardmontage nach VESA 75 wird eine einfache Installation in verschiedensten Fahrzeugen ermöglicht: Gabelstapler, Hubwagen, Lagerwagen und LKWs, Flugzeugschlepper und viele mehr.

Intelligente Selbstverwaltung

Der VC70N0 erkennt Umwelteinflüsse automatisch und reagiert ganz ohne Eingreifen der Bediener. Er kann: die Helligkeit des Bildschirms gemäß der Lichtverhältnisse anpassen, Bewegungen erkennen, den Bildschirm verdunkeln, damit Fahrer nicht abgelenkt werden, die Temperatur überprüfen, ggf. das Touchscreen-Heizelement aktivieren und somit störende Kondensierung verhindern.

Individuelle Einstellungen für spezielle Umgebungen und Anwendungen

Passen Sie den VC70N0 optimal an Ihre Geschäftsanforderungen an: mit alphanumerischer oder numerischer Tastatur zur Bedienung mit Handschuhen, ein kabelgebundener oder kabelloser Bluetooth-Scanner für die schnelle Verarbeitung von Barcodes des VC70N0, ein Push-to-Talk-Mikrofon und externer 13-Watt-Lautsprecher für Kommunikation mit Vorgesetzten und Kollegen sowie ein Bluetooth-Headset für sprachgesteuerte Lösungen.

ERREICHEN SIE AUCH IN SCHWIERIGSTEN LAGERUMGEBUNGEN EIN NEUES NIVEAU IN SACHEN PRODUKTIVITÄT UND DURCHSATZ.

Weitere Informationen finden Sie unter www.motorolasolutions.com/vc70n0 oder in unserem weltweiten Kontaktverzeichnis unter www.motorolasolutions.com/contactus

TABELLE MIT TECHNISCHEN DATEN

PHYSIKALISCHE MERKMALE	
Abmessungen	29,2 cm L x 22,6 cm B x 6,1 cm D 291 mm L x 225,4 mm B x 60 mm D
Gewicht	4,3 kg
Bauweise	Aluminiumguss mit integrierter 3D-stoßabsorbierendem Design
Tastaturoptionen	3 Tastaturen mit Hintergrundbeleuchtung, Versiegelung nach IP66 und taktilem Feedback: QWERTY oder AZERTY, 65 Tasten mit Funktionstasten F1-F24; seitlich montierte 21 numerische/funktionale Tastatur
Strom	Externe IP66-Versiegelung, 9-60-V-DC/DC-Konverter für alle Motoren mit 12 V, 24 V, 36 V oder 48 V LKW-Akku; Externes 100-240 VAC Netzteil für Netzteil betriebene Wagen
Integrierter Dual-Funktion-Akku	Liefert bis zu 30 Minuten Sitzungsbeibehaltung während Gabelstapler-Akkuwechseln und bis zu 72 Stunden RAM-Sicherung
Display	10,4 Zoll großes XGA-LCD (1024 x 768, Farbe) LC-Display, 600-NIT-LED-Hintergrundbeleuchtung, resistiver Touchscreen, automatischer Helligkeitsregler mit Umgebungslichtsensor oder manuelle Steuerung automatische Verdunkelungsfunktion
Display-Enteiser (optional)	Touchscreen-Heizelement entfernt externe Kondensation bei Arbeiten in Gefrierkammern
Schnittstellen-Anschlüsse	Standardmäßig versiegelt und gesicherte Anschlüsse: Zwei serielle RS-232-Anschlüsse mit 5 V/1,5 A 1 USB-Anschlüsse (Host, 5 V/1,5 A) 1 USB-Anschlüsse (Host, 5 V/0,5 A) 1 USB OTG (Service) CAN-Bus (J1939) 10/100 Mbit/s Ethernet
Montage	U-Halterung, Standard-RAM-Montage
Audio	Integrierte vorn platzierte 2-W-Lautsprecher, externe 13-Watt-Lautsprecher und externes Push-to-Talk-Mikrofon, das für die Sprachkommunikation und Voice-Assisted-Anwendungen geeignet ist
LEISTUNGSMERKMALE	
CPU	T1 OMAP 4430, Dual Core, 1 GHz
Betriebssystem	Windows Embedded Compact 7 (WEC 7)
Memory (Speicher)	512-MB-SDRAM und 2-GB-Flash
Erweiterungssteckplatz	MicroSD-bis zu 32-GB-SDHC Klasse 10; frei zugänglich
Terminalemulation	Wavelink Terminal Emulation 3270, 5250, VT100, VT220, vorinstalliert und vorlizenziert
Zusätzliche getestete Software	RhoMobile Suite, DataWedge, Mobility Services Platform (MSP), AppCenter, SAP ITS-Mobile,
Anwendungsentwicklung	RhoMobile Suite und Enterprise Mobility Developer's Kit (EMDK)

BENUTZERUMGEBUNG	
Betriebstemperatur	-30 ° bis 50° C
Lagertemperatur	-40 ° bis 70 °C
Luftfeuchtigkeit	5 % bis 95 % kondensierend; frei zugängliches und vor Ort austauschbares Trockenmittel
Versiegelung	IP66
Integrierte Sensoren	Bewegung; Luftfeuchtigkeit; Temperatur; Umgebungslicht; Zündung
Elektrostatische Entladung	Luftentladung ±15 kV, direkte Entladung ±8 kV
Vibration	MIL-STD 810G; 514,6 - Funktional
Mechanische Stöße	MIL-STD 810G; 516,6, Verfahren 1 - Funktional
Temperaturschock	-40 °C bis +70 °C
Salzsprühnebel	MIL-STD 810G (8 Stunden 5%ige Lösung bei 35 °C)
Solare Strahlung	IEC 68-2-5 Verfahren A für 3 Tage
Betriebshöhe/Lagerungshöhe	4.572 m über dem Meeresspiegel

DRAHTLOSE DATENÜBERTRAGUNG

WLAN	IEEE 802.11a/b/g/n
Antenne	Interne WLAN-Antennendiversität, optionale externe WLAN-Antennendiversität, interne Bluetooth-Antenne
WPAN	Bluetooth-Klasse II, Version 2.1 EDR, 3 MB/s Einfaches Koppeln/Entkoppeln

RICHTLINIENKONFORMITÄT

Elektrische Sicherheit	UL/cUL/IEC/EN 60950-1 Einsatz im Innenbereich und UL/cUL/IEC/EN 60950-22 den Einsatz im Außenbereich
EMI/RFI	Nordamerika: FCC Teil 15, Klasse B Kanada: ICES 003 Klasse B EU: EN55022, EN 301 489-1, EN 301 489-17
WLAN/Bluetooth	USA: FCC Teil 15,247, 15,407 Kanada: RSS-210 EU: EN 300 328, EN 301 893 AU/NZ: AS/NZS 4268
Umgebung	Entspricht RoHS/WEEE
Entflammbarkeit	IEC UL94-V0

ZUBEHÖR

Eine vollständige Zubehörliste finden Sie unter www.motorolasolutions.com/vc70n0.

GARANTIE

Der VC70N0 unterliegt der Hardware-Garantie von Motorola. Material- und Verarbeitungsfehler unterliegen einer Garantie von einem (1) Jahr ab Versanddatum. Die vollständige Garantie finden Sie unter <http://www.motorolasolutions.com/warranty>.

EMPFOHLENE SERVICES

Service from the Start® mit umfassender Abdeckung von Schäden
Managed Device Service
Vor-Ort-System-Support

WO WIRD DER VC70N0 VERWENDET?

Branchen

- Groß- und Einzelhandel
- Verteilung
- Transport/Auslieferung
- Industrie/Herstellung

Umgebungen

- Lager
- Kühlraum
- Yards
- Flughäfen
- Intermodales Terminals
- Hafenanlagen
- Bahnbetrieb

